

CONARCO 10



Muy buena penetración para soldadura en toda posición. Electrodo universal para uso en fabricación y montaje donde las condiciones de soldadura no son ideales (óxido, mala preparación de biselados, etc). Apto para soldadura de cañerías y aceros de baja, media y alta presión, gasoductos, soldadura de aceros API 5L X 42, X46, X52, aceros ASTM A 53 grado A/B, A106 A/B, A134 A/B, A139 A/B, A151 A/B, A155 A/B y similares. Caños con y sin costura. Soldaduras de cascos de barcos en chapa naval, chapa estructural de acero al carbono de baja y media resistencia, calderas, recipientes de presión, estructuras de puentes, muelles y similares.

Clasificaciones metal de soldadura:	AWS A5.1: E6010
Aprobaciones:	ABS/LR

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación:	Acero carbono
Tipo de corriente:	CC (+)

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de fluencia	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	466 MPa	529 MPa	29%

Ensayo charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-30 °C	53J

Composición química (%)

C	Si	Mn
0.13	0.20	0.50

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
2.50 mm	55 - 75 A
3.25 mm	90 - 135 A
4.00 mm	135 - 160 A
5.00 mm	160 - 200 A

Información para pedidos

CONARCO 10 2.50 MM	0303401
CONARCO 10 3.25 MM	0303405
CONARCO 10 4.00 MM	0303408
CONARCO 10 5.00 MM	0303411