

OK 68.84



Electrodo de revestimiento rutilo básico que deposita un acero inoxidable aleado al Cr y Ni. Excelente soldabilidad general y muy buena conformación de cordón. Composición química y control operativo bajo mano en filete CA. Soldadura de máxima responsabilidad de: Aceros estructurales templados entre sí o con acero al carbono o de baja aleación. Aceros laminados, fundidos o forjados de bajo y alto carbono entre sí o con Acero Inoxidable de la serie AISI 2XX, 3XX y 4XX. Aceros de alta templabilidad tipos SAE 52100, 61XX y 92XX. Soldadura de reparación en aceros templados de herramientas y matrices para trabajar en frío o en caliente. Soldadura de relleno como capa cojín para posterior aplicación de recubrimientos duros sobre aceros indeformables del tipo especial K o Amutit. Soldadura de acero templeables cuando no es factible realizar precalentamiento, cuando se desconocen sus composiciones químicas.

Clasificaciones metal de soldadura:	ASME SFA 5.4: E312-17
--	-----------------------

Tipo de aleación:	Acero inoxidable
Tipo de corriente:	CC (+) / CA

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	720 MPa	24%

Composición química (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ferrita FN
0.04	0.84	0.78	10.30	28.20	0.01	35-65

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente	Tensión
2.50 mm	60 - 85 A	24 - 26 V
3.25 mm	100 - 125 A	24 - 26 V
4.00 mm	140 - 175 A	24 - 26 V

Información para pedidos

OK 68.84 2.50 MM	0729204
OK 68.84 3.25 MM	0729205
OK 68.84 4.00 MM	0729206