

Conarco Ni100



Electrodo para la reparación de elementos de fundición de hierro. Su revestimiento conductor le permite operar con muy bajas intensidades de corriente, lo que facilita su empleo en técnicas de soldadura en frío. Soldaduras de unión y reparación en piezas de fundición gris, entre si o con otros metales, tanto en frío como en caliente. Máxima calidad en junta de piezas livianas y medianas, de paredes delgadas cuando las tensiones de contracción no son muy severas y el contenido de fósforo no supera el 0,20%.

| | |
|--|----------------------|
| Clasificaciones Metal de Soldadura: | ASME SFA 5.4: Eni-CI |
|--|----------------------|

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Tipo de Aleación: | Liga de Níquel |
| Tipo de Corriente: | CA \geq 40 V / CC+ / CC- |

Propiedades Mecánicas Típicas

| Condición | Límite de Resistencia | Dureza |
|--------------|-----------------------|--------|
| Como Soldado | 380 MPa | 160 HB |

Teste Charpy

| Condición | Temperatura | Impacto |
|--------------|-------------|---------|
| Como Soldado | 20 °C | 30 J |

Composición Química

| C | Si | Mn | Ni |
|------|------|------|-------|
| 0.32 | 0.20 | 0.20 | 98.00 |

Información Técnica Adicional

| Diámetro | Corriente | Tensión |
|----------|------------|-----------|
| 3.25 mm | 90 - 140 A | 16 - 22 V |

Información para Pedidos

| | |
|---------------------------|---------|
| CONARCO Ni100 2,50MM 20KG | 0309246 |
| CONARCO Ni100 3,25MM 20KG | 0309245 |