

CONARCROM 1400



Electrodo de gran resistencia al desgaste por abrasión severa. Deposita un metal de soldadura con elevados porcentajes de carbono y cromo. La microestructura resultante es una matriz austenítica con abundantes carburos dispersos en ella. Protección de martillos, mandíbulas, conos, camisas y rodillos utilizados en la molienda de minerales duros o frágiles, blandos o sedimentados. El depósito es autofusible, siendo conveniente inducir la fisuración mediante un enfriamiento rápido de los cordones.

Clasificaciones metal de soldadura:	DIN 8555: E10-60RZ
Tipo de aleación:	Acero inoxidable
Tipo de corriente:	CC (+) / CA

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Dureza
Como soldado	55 -65 HRc (3ª capa)

Composición química (%)

C	Cr
0.67	30.60

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
3.25 mm	110 - 140 A
4.00 mm	160 - 200 A
5.00 mm	210 - 270 A

Información para pedidos

CONARCROM 1400 3.25 MM	0303739
CONARCROM 1400 4.00 MM	0303741
CONARCROM 1400 5.00 MM	0303744