

# CONARCROM 1600



Electrodo de revestimiento básico que deposita una aleación de base hierro, con alto contenido de carburos de cromo en matriz austenítica, para servicio de abrasión e impactos. El depósito es mecanizable solamente con abrasivos. Protección de martillos y de cilindros para trituración de minerales, chapas de desgaste de tolvas y de tamices vibratorios, así como superficies sometidas a la caída continua de minerales u otros materiales abrasivos.

<b>Clasificaciones metal de soldadura:</b>	DIN 8555: E10-60RZ
<b>Tipo de aleación:</b>	Acero inoxidable
<b>Tipo de corriente:</b>	CC (+)

## Propiedades mecánicas típicas

Condición	Dureza
Como soldado	55 -65 HRC (3ª capa)

## Composición química (%)

C	Cr	Nb
4.10	20.40	6.40

## Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
4.00 mm	120 - 160 A

## Información para pedidos

CONARCROM 1600 4.00 MM	0303747
------------------------	---------