

# CONARCROM 350



Electrodo de escoria rutilica de fácil manejo. Es un electrodo de facil penetración que deja un depósito con estructura de ferrita y perlita fina. Mecanizable con herramientas de acero rápido. Rodillos, eslabones, engranajes de mando y poleas tensoras de tractores a oruga livianos y medianos. Rodillos de apoyo de hornos de "clinkerización", grandes coronas dentadas de molinos a bolas, engranajes de trapiches.

<b>Clasificaciones metal de soldadura:</b>	DIN 8555: E1-350
<b>Tipo de aleación:</b>	Baja aleación
<b>Tipo de corriente:</b>	CC (+) / CA

## Propiedades mecánicas típicas

Condición	Dureza
Como soldado	300 - 400HB (3ª capa)

## Composición química (%)

C	Si	Mn	Cr
0.22	0.51	0.65	1.19

## Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
3.25 mm	110 - 140 A
4.00 mm	140 - 170 A
5.00 mm	170 - 200 A

## Información para pedidos

CONARCROM 350 3.25 MM	0303757
CONARCROM 350 4.00 MM	0303758
CONARCROM 350 5.00 MM	0303759