

# CONARCROM 450



Electrodo de revestimiento básico de baja penetración que deja un depósito con estructura de ferrita y perlita fina mecanizable con herramienta de metal duro. Juntas de rieles, cambios y cruces ferroviarios de acero al C; rodillos, eslabones, engranajes de mando y poleas tensoras de orugas de tractores pesados, topadoras, excavadoras de canteras, grúas y palas. Grandes zapatas de excavadoras y baldes de arrastre, acoplamientos de cilindros de laminación y trapiches.

<b>Clasificaciones metal de soldadura:</b>	DIN 8555: E1-45
<b>Tipo de aleación:</b>	Baja aleación
<b>Tipo de corriente:</b>	CC (+)

## Propiedades mecánicas típicas

Condición	Dureza
Como soldado	40 - 50 HRc (3ª capa)

## Composición química (%)

C	Si	Mn	Cr
0.22	0.81	0.74	3.30

## Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
3.25 mm	110 - 140 A
4.00 mm	140 - 170 A
5.00 mm	170 - 200 A

## Información para pedidos

CONARCROM 450 3.25 MM	0303760
CONARCROM 450 4.00 MM	0303762
CONARCROM 450 5.00 MM	0303764