

OK 46.13C



Electrodo de rutilo para uso general en todas las posiciones de soldadura, incluso en uniones mal preparadas. Aplicable en estructuras de acero, fabricación en general. Características de manejo fácil. Arco estable con bajo nivel de salpicaduras. Escoria de fácil remoción. Produce excelente terminación superficial ó aspecto visual del material depositado. De encendido de arco muy fácil y rápido. Especialmente para trabajos de herrería.

| | |
|--|-----------------|
| Clasificaciones metal de soldadura: | AWS A5.1: E6013 |
|--|-----------------|

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Tipo de aleación: | Acero carbono |
| Tipo de corriente: | CC (+) ó CC (-) / CA |

| Propiedades mecánicas típicas | | | |
|-------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------|
| Condición | Límite de fluencia | Límite de resistencia | Alargamiento |
| Como soldado | 457 MPa | 510 MPa | 24% |

| Composición química (%) | | |
|-------------------------|------|------|
| C | Si | Mn |
| 0.08 | 0.29 | 0.39 |

| Información técnica adicional | |
|-------------------------------|-------------|
| Diámetro | Corriente |
| 2.00 mm | 40 - 65 A |
| 2.50 mm | 60 - 85 A |
| 3.25 mm | 100-130 A |
| 4.00 mm | 140 - 180 A |

| Información para pedidos | |
|--------------------------|---------|
| OK 46.13C 2.00 MM | 0303999 |
| OK 46.13C 2.50 MM | 0304002 |
| OK 46.13C 3.25 MM | 0304005 |
| OK 46.13C 4.00 MM | 0304008 |