

OK 92.58



Electrodo de Fe-Ni de revestimiento básico, conductor, que permite su aplicación con muy bajas intensidades de corriente en técnicas de soldadura en frío. Soldadura de unión y reparación de hierro fundido gris, maleable o nodular, entre sí o con otros metales ferrosos, en frío o en caliente. Máxima calidad en juntas de gran espesor y alto grado de embriamiento. Soldadura de fundiciones con más de 0,2 % de Fósforo.

Clasificaciones metal de soldadura:	ASME SFA 5.15: ENiFe-CI
Aprobaciones:	FBTS

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación:	Aleación de níquel
Tipo de corriente:	CA \geq 50 V / CC (+) / CC (-)

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de resistencia	Dureza
Como soldado	450 MPa	180 HB

Composición química (%)

C	Si	Mn	Ni
1.14	0.85	0.80	60.00

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente	Tensión
2.50 mm	45 - 80 A	18 - 23 V
3.25 mm	60 - 105 A	18 - 23 V
4.00 mm	90 - 135 A	18 - 23 V

Información para pedidos

OK 92.58 2.50 MM	0733790
OK 92.58 3.25 MM	0716138
OK 92.58 4.00 MM	0733791