

PIPEWELD 8010 PLUS



Electrodo con revestimiento celulósico para soldaduras de acero de baja aleación. Alta penetración y resistencia. Opera correctamente en toda posición, incluso en Vertical Descendente. Apto para soldadura de caños API 5Lx Gr 60 á 70 tanto en pasadas de raíz, como en pasadas relleno y terminación, Apto para trabajos en Gasoductos, Mineraloductos, Oleoductos, etc

Clasificaciones metal de soldadura:	AWS A5.5: E8010-P1
--	--------------------

Tipo de aleación:	Acero carbono
Tipo de corriente:	CC (+) / CC (-)

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	600-650 MPa	20-24%

Resultado charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-30 °C	60-80J

Composición química (%)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.07	0.13	0.65	0.40	0.70	0.26

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente	Tensión
3.25 mm	90 - 140 A	25 - 30 V
4.00 mm	130 - 170 A	25 - 30 V
5.00 mm	160 - 210 A	25 - 30 V

Información para pedidos

PIPEWELD 8010 PLUS 3.25 MM	0716145
PIPEWELD 8010 PLUS 4.00 MM	0716146
PIPEWELD 8010 PLUS 5.00 MM	0716147