

WELD T 308L

Varilla desnuda, resistente a la corrosión, cromo-níquel. Ampliamente utilizado en industrias químicas y de procesamiento de alimentos, así como tuberías, tubos y calderas. Adecuado para unir aceros inoxidable al 18%Cr - 8%Ni.

Clasificaciones metal de soldadura:	AWS / ASME SFA 5.9: ER308L EN ISO 14343: W 19 9 L
--	--

Tipo de aleación:	Aceros inoxidables
Tipo de corriente:	CC(-)

Composición química (%)						
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0.03	0.30 - 0.65	1.00 - 2.50	19.5 - 22.0	9.00 - 11.00	<0.50	<0.50

Información técnica adicional	
Diámetro	Longitud
1.6 mm	1000 mm
2.0 mm	1000 mm
2.4 mm	1000 mm
3.2 mm	1000 mm

Información para pedidos	
WELD T 308L 1.6MM 5KG	0742411
WELD T 308L 2.0MM 5KG	0742422
WELD T 308L 2.4MM 5KG	0742410
WELD T 308L 3.2MM 5KG	0742412